

## ニューノーマル処方箋(第21回)

# 「幻の日本酒」が安定供給できた裏にデータ活用あり

2023.03.30

国内外で愛される日本酒「獺祭」ですが、誕生当初は多くの困難が待ち構えていました。しかし3代目蔵元の桜井博志氏は、デジタルの力を活用するなど改革を推し進めました。



旭酒造「獺祭」の製造工程

### <目次>

- ・獺祭が生まれる前の旭酒造は、地元で4番手だった
- ・「幻の日本酒」を作るどころか、杜氏も蔵人も逃げ出した
- ・勘や経験はデータ化できる
- ・何でもデジタル化すれば良いというわけではない
- ・現状維持ではいけない。真面目にモノづくりに取り組むべし

## 獺祭が生まれる前の旭酒造は、地元で4番手だった

「獺祭(だっさい)」といえば、山口県岩国市に拠点を構える旭酒造株式会社が製造する、日本酒の代表的な銘柄のひとつです。その評判は日本国内にはとどまらず、フランスで開催されている日本酒コンクール「Kura Master」では、同コンクールが始まった2017年から4年連続で金賞に輝いています。

旭酒造は古くから酒造りを行ってきた、歴史と伝統のある酒造メーカーです。しかし、3代目の蔵元である桜井博志氏が会社を引き継いだ1984年当時は、まだ獺祭も生まれておらず、売上高も1億円に満たない、地元でも4番手程度の小さな造り酒屋だったといえます。

桜井氏は低迷する旭酒造の売り上げを挽回するために、当時市場に出回っていなかった「純米大吟醸」の日本酒を作ることを決意しました。

純米大吟醸は、原材料を白米、米こうじ、水のみとし、さらに米の精米歩合(精米して残った米の割合)は50%以下とし、低温でゆっくりと発酵させる「吟醸造り」を採用するなど、通常の本酒よりも製法の条件が厳しい反面、香り高さと濃厚な味わいが特徴です。

「1960年ごろ、日本酒はとても高価なものでした。職人の日当で、2級酒の一升瓶が1本買えるかどうか、というほどでした。と

ころが、私が酒蔵の社長になった1984年には、日本経済が発展したこともあり、職人の日当で20～30本も買える時代になっていました。

こうした時代に、これからの日本酒、ひいては私たちの酒造りはどうあるべきかを熟考した結果、『酔わせるのではなく、味わい、楽しんでもらえるお酒を造りたい』という考えに至り、新たな純米大吟醸酒を作ることにも挑戦しました。このコンセプトで生まれたのが、**獺祭**です」(桜井氏)

「幻の日本酒」を作るどころか、杜氏も蔵人も逃げ出した… 続きを読む